

Министерство труда, занятости и трудовых ресурсов
Новосибирской области

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение
Новосибирской области
«Бердский политехнический колледж»
(ГБПОУ НСО «БПК»)

УТВЕРЖДАЮ
Директор ГБПОУ НСО
«БПК»

_____ Т.В. Чуркина
« ____ » _____ 2017 г

**ОСНОВНАЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ОБРАЗОВАТЕЛЬНАЯ
ПРОГРАММА**
среднее профессиональное образование
(программа подготовки квалифицированных рабочих)
**15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)»**

ПАСПОРТ

Бердск, 2017 г

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
основной профессиональной образовательной программы среднего
профессионального образования (программа подготовки
квалифицированных рабочих, служащих) по профессии
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)»

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» соответствует Федеральному государственному образовательному стандарту в части требований к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы и учебному плану, разработанному в соответствии с потребностями работодателей и особенностями развития энергетического комплекса Новосибирской области.

Организация разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Новосибирской области «Бердский политехнический колледж» (ГБПОУ НСО «БПК»)

СОГЛАСОВАНО:

Белов Владимир Валентинович
Директор ООО «Гранит -1»

« » 2017 г.

ЛИСТ СОГЛАСОВАНИЯ
основной профессиональной образовательной программы среднего
профессионального образования (программа подготовки
квалифицированных рабочих, служащих) по профессии
15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)»

Основная профессиональная образовательная программа среднего профессионального образования (программа подготовки квалифицированных рабочих, служащих) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» соответствует Федеральному государственному образовательному стандарту в части требований к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы и учебному плану, разработанному в соответствии с потребностями работодателей и особенностями развития энергетического комплекса Новосибирской области.

Организация разработчик:

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение Новосибирской области «Бердский политехнический колледж» (ГБПОУ НСО «БПК»)

СОГЛАСОВАНО:

Антоненко Сергей Михайлович
Директор ООО «Рубин-1»

«__» _____ 2017 г.

АННОТАЦИЯ

Основная профессиональная образовательная программа составлена на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии среднего профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от «29» января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.).

Программа разработана коллективом ГБПОУ НСО «БПК» и работниками ООО «Гранит-1», ООО «Рубин-1»

В состав ОПОП входят: общепрофессиональный цикл объемом 276 часов аудиторной нагрузки и профессиональный цикл (профессиональные модули) объемом 1806 часов, включающий междисциплинарные курсы (402 часа), учебную практику (684 часов) и производственную практику (720 часов).

Программа направлена на подготовку выпускников к следующим видам профессиональной деятельности:

ВПД 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

ВПД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ВПД 5. Газовая сварка (наплавка).

Учебная практика осуществляется в слесарной и сварочной мастерских ГБПОУ НСО «БПК».

Производственная практика проводится на ООО «Гранит-1», ООО «Рубин-1»

Организация-разработчик:

ГБПОУ НСО «БПК»

Разработчики:

Белов Владимир Валентинович, директор ООО «Гранит-1»

Антоненко Сергей Михайлович, директор ООО «Рубин-1»

Чуркина Татьяна Валерьевна, Директор ГБПОУ НСО «БПК»;

Телегина Наталья Анатольевна, заместитель директора по УР ГБПОУ НСО «БПК»;

Брайченко Людмила Геннадьевна, методист ГБПОУ НСО «БПК»;

Перепечина Лариса Владимировна, преподаватель специальных дисциплин первой категории ГБПОУ НСО «БПК»

Шурупова Галина Владимировна, преподаватель специальных дисциплин первой категории ГБПОУ НСО «БПК»

Ястребов Александр Александрович, мастер производственного обучения высшей категории ГБПОУ НСО «БПК»;

Литовченко Лидия Леонидовна, мастер производственного обучения высшей категории ГБПОУ НСО «БПК».

Программа рассмотрена и одобрена на заседании предметной цикловой комиссии технологического отделения.

Протокол № __ от « __ » _____ 2017 г.

Председатель ПЦК _____ Л.Л. Литовченко

СОДЕРЖАНИЕ

1. Общие положения
 - 1.1. Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих
 - 1.2. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы
 - 1.2.1. Общая характеристика ОПОП профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»
 - 1.2.2. Цель разработки ОПОП
 - 1.2.3. Миссия ОПОП
 - 1.2.4. Нормативный срок освоения программы
 - 1.2.5. Трудоемкость ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»
 - 1.2.6. Возможные дальнейшие образовательные траектории выпускников
2. Характеристика профессиональной деятельности выпускников и требования к результатам освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 2.1. Область и объекты профессиональной деятельности
 - 2.2. Виды профессиональной деятельности и компетенции
3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
 - 3.1. Базисный учебный план
 - 3.2. Учебный план
 - 3.3. Годовой календарный учебный график
 - 3.4. Программы учебных дисциплин и профессиональных модулей ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»
 - 3.5. Фонд оценочных средств
4. Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы
5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы
 - 5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся
 - 5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы
 - 5.3. Организация итоговой государственной аттестации

Приложение 1 – рабочие программы по дисциплинам и модулям

Приложение 2 – аннотации к рабочим программам по дисциплинам и модулям

1. Общие положения

1.1. Основная профессиональная образовательная программа подготовки квалифицированных рабочих

Основная профессиональная образовательная программа (ОПОП) профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» реализуется ГБПОУ НСО «БПК» по программе подготовки квалифицированных рабочих, служащих на базе основного общего образования.

ОПОП представляет собой систему документов, разработанную и утвержденную колледжем с учетом требований регионального рынка труда на основе Федерального государственного образовательного стандарта профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от «29» января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.).

ОПОП регламентирует цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологии организации образовательного процесса, оценку качества подготовки выпускника по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» и включает в себя учебный план, рабочие программы дисциплин, профессиональных модулей, фонд оценочных средств (ФОС) и другие методические материалы, обеспечивающие качественную подготовку обучающихся.

ОПОП профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» ежегодно пересматривается и обновляется в части содержания учебных планов, состава и содержания рабочих программ дисциплин, рабочих программ профессиональных модулей, фонда оценочных средств (ФОС), методических материалов, обеспечивающих качество подготовки обучающихся.

ОПОП профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» реализуется в совместной образовательной, научно-методической, производственной, общественной и иной деятельности обучающихся и работников колледжа.

1.2. Нормативно-правовые основы разработки основной профессиональной образовательной программы

Основная профессиональная образовательная программа - комплекс нормативно-методической документации, регламентирующий содержание, организацию и оценку качества подготовки обучающихся и выпускников по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)».

Нормативную правовую основу разработки основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05

«Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» составляют:

- Федеральный закон Российской Федерации от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации» (Собрание законодательства Российской Федерации, 2012, N 53, ст. 7598);

Федеральный государственный образовательный стандарт (ФГОС) по профессии начального профессионального образования 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))», утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от «29» января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.).

- нормативно-методические документы Минобрнауки России:

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 28.09.2009 № 354 «Об утверждении Перечня профессий начального профессионального образования»;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 18 апреля 2013 г. № 291 г. Москва «Об утверждении Положения о практике обучающихся, осваивающих основные образовательные программы среднего профессионального образования». Зарегистрирован в Минюсте РФ 15 мая 2013 г. Регистрационный N 29785;

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) от 14 апреля 2013 г. № 464 г. Москва «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по образовательным программам среднего профессионального образования». Зарегистрирован в Минюсте РФ 30 июля 2013 г. Регистрационный N 29200;

- Постановление Правительства РФ от 31 августа 2013 г. № 755 «О федеральной информационной системе обеспечения проведения государственной итоговой аттестации обучающихся, освоивших основные образовательные программы основного общего и среднего общего образования, и приема граждан в образовательные организации для получения среднего профессионального и высшего образования и региональных информационных систем обеспечения проведения государственной итоговой аттестации обучающихся, освоивших основные образовательные программы основного общего и среднего общего образования»;

- Письмо Министерства образования и науки Российской Федерации от 09.07.2013 № ДЛ-151/17 «О наименовании образовательных учреждений»;

- локальные акты ГБПОУ НСО «БПК»:

- Устав ГБПОУ НСО «БПК»;

- Положение по формированию основных профессиональных образовательных программ ГБПОУ НСО «БПК»;

- Положение об итоговой аттестации.

1.3. Общая характеристика ОПОП профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

1.3.1. Цель разработки ОПОП ГБПОУ НСО «БПК» – обеспечение реализации программы подготовки квалифицированных рабочих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» с учётом формируемой квалификации – по изготовлению, реконструкции, монтажу, ремонту и строительству конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

1.3.2. Миссия ГБПОУ НСО «БПК»

– эффективное участие в программе подготовки квалифицированных рабочих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» в рамках функционирования региональной системы подготовки квалифицированных рабочих кадров как одного из каналов реализации «Стратегии развития системы подготовки рабочих кадров и формирования прикладных квалификаций в Российской Федерации на период до 2020 года», формирование у выпускников профессиональных, с учетом запросов работодателей, и общих компетенций, соответствующих требованиям качественного современного профессионального образования и им позволяющих занимать активную, осмысленную позицию на рынке труда

1.3.3. Нормативный срок освоения программы

Нормативный срок освоения программы подготовки по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» при очной форме получения образования:

- на базе основного общего образования - 2 года 10 месяцев.

1.3.4. Трудоемкость ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Учебные циклы	Неделя	Часов
Общеобразовательный цикл		
Аудиторная нагрузка	57	2052
Самостоятельная работа	28,5	1026
Общепрофессиональный цикл		
Аудиторная нагрузка	7,67	276
Самостоятельная работа	3,72	134
Профессиональный цикл		1806
Профессиональные модули		
Аудиторная нагрузка	11,67	402
Самостоятельная работа	5,11	184

Физическая культура		
Аудиторная нагрузка	1,17	42
Самостоятельная работа	1,17	42
Учебная практика	19	684
Производственная практика	20	720
Промежуточная аттестация	5	
Государственная итоговая аттестация	2	
Каникулярное время	24	
Итого	147	4176

1.3.5. Возможные дальнейшие образовательные траектории выпускников

Выпускник, освоивший ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» имеет возможность предпочтительного выбора дальнейшего пути повышения образовательного уровня:

- по ОПОП подготовки квалифицированных рабочих по профессиям укрупненной группы 15.00.00 «Машиностроение»;
- по ОПОП профессионального обучения (переподготовки) по профессиям 18334 «Сварщик на диффузно-сварочных установках», 18336 «Оператор лазерных установок», 18338 «Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки», 18342 «Сварщик на электронно-лучевых сварочных установках»;
- по ОПОП подготовки специалистов среднего звена по специальностям укрупненной группы 15.00.00 «Машиностроение»;
- по ОПОП ВПО группы направлений подготовки и специальностей «Металлургия, машиностроение и материалобработка».

Выпускники также имеют возможность повышения профессиональной квалификации по данной профессии и всем потенциально приобретаемым квалификациям.

Таким образом, перед выпускниками ОПОП ГБПОУ НСО «БПК» по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))» открываются широкие возможности реализации принципа непрерывного образования в течение жизни.

2. ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ВЫПУСКНИКОВ И ТРЕБОВАНИЯ К РЕЗУЛЬТАТАМ ОСВОЕНИЯ ОСНОВНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1 Область и объекты профессиональной деятельности

Область профессиональной деятельности выпускника:
изготовление, реконструкция, монтаж, ремонт и строительство конструкций различного назначения с применением ручной и частично механизированной сварки (наплавки) во всех пространственных положениях сварного шва.

Объекты профессиональной деятельности выпускника:
технологические процессы сборки, ручной и частично механизированной сварки (наплавки) конструкций;

сварочное оборудование и источники питания, сборочно-сварочные приспособления;

детали, узлы и конструкции из углеродистых и конструкционных сталей и из цветных металлов и сплавов;

конструкторская, техническая, технологическая и нормативная документация.

Описание профессиональной компетенции. «Сварочные технологии» по стандарту Worldskills

Электросварщики ручной дуговой и частично механизированной сварки — это специалисты, которые обладают практическими навыками для профессионального выполнения работы. Для достижения соответствия качественным требованиям электросварщики должны уметь читать чертежи, знать стандарты и маркировки, применять необходимые сварочные технологии и разбираться в характеристиках материалов, учитывая, что для проведения различных видов сварочных работ требуются различные материалы. Также они должны знать и соблюдать правила охраны труда при проведении сварочных работ.

Навык включает в себя сварку компонентов, конструкций, пластин, труб и сосудов, работающих под давлением.

№ п\п	Код и наименование ОПОП	Компетенция по стандартам Ворлдскиллс	Элемент ОПОП и форма внедрения содержания стандартов Ворлдскиллс и модулей конкурсного задания
1	15.01.05 Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))	Сварочные технологии	Содержание заданий теоретических, лабораторных и практических занятий по дисциплине/модулю: ОП.04 Основы

			<p>материаловедения Определение предела прочности и пластичности при растяжении металлов и сплавов</p> <p>ОП.05 Допуски и технические измерения Обозначения допусков и посадок на чертеже Измерение размеров деталей штангенциркулем</p> <p>ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки <i>МДК.01.01. Основы технологии сварки и сварочное оборудование</i> Стандарт «Сварочные технологии» WS. Аттестация сварщиков, международные требования к ним. Обозначение сварных швов на чертежах в соответствии с ISO 2553, условные обозначения сварных соединений на чертежах в соответствии с ANSI/ AWS A2.4 Сварочная дуга: определение, физическая сущность, виды, схемы Чтение чертежей сварочных конструкций Расшифровка обозначений сварочных швов Стандарты, техническая документация, стандарты на терминологию по сварке и обозначения на чертежах. Устройство и обслуживание полуавтоматов. Оборудования для дуговой автоматической сварки, устройство и обслуживание. Принципы работы сварочных автоматов. Автоматы для сварки под флюсом. Автоматы для сварки в защитных газах. Выбор режима сварки</p>
--	--	--	--

			<p>Техника и технология ручной, дуговой сварки углеродистых, легированных сталей</p> <p>Техника и технология ручной, дуговой сварки цветных металлов и сплавов</p>
			<p><i>МДК.01.02. Технология производства сварных конструкций</i></p> <p>Выбор сборочно-сварочных приспособлений для сборки изделия Основные виды контроля на стадиях технологического процесса производства сварных конструкций.</p> <p>Контроль готовой продукции по внешнему виду</p> <p>Технология сборки и сварки сосудов под давлением и контроль выполненных работ</p> <p>Контроль сосуда на герметичность</p>
			<p><i>МДК.01.03. Подготовительные и сборочные операции перед сваркой</i></p> <p>Обозначение сварных швов на чертежах принятые в РФ, в соответствии с ISO 2553, условные обозначения сварных соединений на чертежах в соответствии с ANSI/ AWS A2.4 при обозначении кромок</p> <p>Технология наложения прихваток, порядок сборки по стандарту WSI</p>
			<p><i>МДК.01.04. Контроль качества сварных соединений.</i></p> <p>Классификация дефектов сварных соединений по ГОСТ, в соответствии с ISO/DIS6520-1:2005, предельные значения дефектов соединений в соответствии с ISO 5817.</p> <p>Выполнение зачистки швов после сварки различными способами</p>

			<p>ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом МДК.02.01 Техника и технология ручной дуговой сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами Подбор режимов РД углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов. Подготовка под сварку деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов. Сборка деталей из углеродистых и конструкционных сталей, цветных металлов и их сплавов с применением приспособлений и на прихватках. Выполнение РД угловых швов пластин из углеродистой и конструкционной стали в различных положениях сварного шва. Выполнение РД кольцевых швов труб из углеродистых и конструкционных сталей в различных положениях сварного шва.</p>
			ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

2.2 Виды профессиональной деятельности и компетенции

Выпускник готовится к следующим **видам профессиональной деятельности:**

ВПД 1. Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки.

ВПД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

ВПД 5. Газовая сварка (наплавка).

Выпускник должен обладать следующими **общими (ОК) компетенциями:**

ОК 1.	Понимать сущность и социальную значимость своей будущей
-------	---

	профессии, проявлять к ней устойчивый интерес.
ОК 2.	Организовывать собственную деятельность, исходя из цели и способов её достижения, определённых руководителем.
ОК 3.	Анализировать рабочую ситуацию, осуществлять текущий и итоговый контроль, оценку и коррекцию собственной деятельности, нести ответственность за результаты своей работы.
ОК 4.	Осуществлять поиск информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач.
ОК 5.	Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.
ОК 6.	Работать в команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, клиентами.
ОК 7.	Исполнять воинскую обязанность, в том числе с применением полученных профессиональных знаний (для юношей).

Выпускник должен обладать следующими **профессиональными компетенциями** (ПК), соответствующими основным видам профессиональной деятельности:

ВПД 1. Проведение подготовительных, сборочных операций перед сваркой, зачистка и контроль сварных швов после сварки.

Код	Наименование результата обучения
ПК 1.1.	Читать чертежи средней сложности и сложных сварных металлоконструкций
ПК 1.2.	Использовать конструкторскую, нормативно-техническую и производственно-технологическую документацию по сварке
ПК 1.3.	Проверять оснащённость, работоспособность, исправность и осуществлять настройку оборудования поста для различных способов сварки
ПК 1.4.	Подготавливать и проверять сварочные материалы для различных способов сварки
ПК 1.5.	Выполнять сборку и подготовку элементов конструкции под сварку
ПК 1.6.	Проводить контроль подготовки и сборки элементов конструкции под сварку
ПК 1.7.	Выполнять предварительный, сопутствующий (межслойный) подогрева металла
ПК 1.8.	Зачищать и удалять поверхностные дефекты сварных швов после сварки

ПК 1.9.	Проводить контроль сварных соединений на соответствие геометрическим размерам, требуемым конструкторской и производственно-технологической документации по сварке
---------	---

ВПД 2. Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом.

Код	Наименование результата обучения
ПК 2.1.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.2.	Выполнять ручную дуговую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 2.3.	Выполнять ручную дуговую наплавку покрытыми электродами различных деталей
ПК 2.4.	Выполнять дуговую резку различных деталей

ВПД 5. Газовая сварка (наплавка).

Код	Наименование результата обучения
ПК 5.1.	Выполнять газовую сварку различных деталей из углеродистых и конструкционных сталей во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 5.2.	Выполнять газовую сварку различных деталей из цветных металлов и сплавов во всех пространственных положениях сварного шва
ПК 5.3.	Выполнять газовую наплавку

3. Документы, определяющие содержание и организацию образовательного процесса
3.1. Учебный план

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих
среднего профессионального образования

Государственное бюджетное профессиональное образовательное учреждение

Новосибирской области

«Бердский политехнический колледж»

по профессии начального профессионального образования
**по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки
(наплавки)»**

Квалификация:

Электросварщик ручной сварки 4разряда

Газосварщик 4разряда

Сварщик ручной дуговой сварки плавящимся
покрытым электродом Сварщик частично
механизированной сварки плавлением Сварщик
ручной дуговой сварки неплавящимся электродом
в защитном газе Газосварщик Сварщик ручной
сварки полимерных материалов Сварщик
термитной сварки

Форма обучения – очная

Нормативный срок обучения – 2 года 10 мес.
на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования - технический

**3.2.1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)
по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная итоговая аттестация	Каникулы	Всего
			по профилю специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	36,5	3	0	0	1,5	0	11	52
II курс	33,5	6	0	0	1,5	0	11	52
III курс	7	10	20	0	1	3	2	43
Всего	77	19	20	0	4	3	24	147

**3.2.2. План учебного процесса
по профессии по 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»**

Срок обучение – 2 года 10 месяцев

№№№№	Наименование циклов, дисциплин, модулей, МДК, практик	Промежуточная аттестация						Учебная нагрузка				Распределение обязательной учебной нагрузки					
								максимальная	самостоятельная	обязательная		1 курс		2 курс		3 курс	
		1	2	3	4	5	6			всего	в т.ч. ЛПЗ	1 семестр 16.5 нед.	2 семестр 23 нед.	3 семестр 16.5 нед.	4 семестр 23 нед.	5 семестр 17 нед.	6 семестр 20 нед.
О.00	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ							3078	1026	2052	1048	448	668	424	486	26	0
ОУД.01	Русский язык и литература		Д 3		Э			436	136	300	100	64	92	64	80		
ОУД.02	Иностранный язык		З		Д 3			236	65	171	160	32	46	32	61		
ОУД.03	Математика	Д 3			Э			520	160	360	180	64	92	80	124		
ОУД.04	История		Д 3					256	85	171	50	80	91				
ОУД.05	Физическая культура	З	З	З	Д 3			342	171	171	168	32	46	48	45		
ОУД.06	ОБЖ				Д 3			108	36	72	40	16	23	16	17		
ОУД.07	Информатика				Э			160	52	108	100	32	22	32	22		
ОУД.08	Физика	Д 3	Э					368	110	258	100	96	162				
ОУД.09	Химия			Э				171	57	114	40	32	46	36			
ОУД.10	Обществознание (включая экономику и право)				Э			256	85	171	50			80	91		
ОУД.11	Биология		Д 3					68	20	48	24		48				

ОУД.12	География					Д 3		103	31	72	24				46	26	
ОУД.13	Экология			3				54	18	36	12			36			
ОП.00	Общепрофессиональный цикл							410	134	276	130	84	48	36	36	72	0
ОП.01	Основы инженерной графики	Э						72	24	48	24	48					
ОП.03	Основы электротехники			Д 3				54	18	36	18			36			
ОП.04	Основы материаловедения	Д 3						56	20	36	18	36					
ОП.05	Допуски и технические измерения		Э					72	24	48	24		48				
ОП.06	Основы экономики				Д 3			52	16	36	18				36		
ОП.07	Безопасность жизнедеятельности					Д 3		52	16	36	18					36	
ОП.07 (В)	Этика деловых отношений и адаптация выпускника на рынке труда					Д 3		52	16	36	10					36	
П.00	Профессиональный цикл							2074	226	1848	304	62	112	134	306	514	720
ПМ.00	Профессиональные модули							1990	184	1806	264	62	112	134	306	472	720
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки					Э к		760	116	644	162	62	112	134	228	0	108
МДК.01.01	Основы технологии сварки и сварочное оборудование	Д 3		Э				134	42	92	60	26	40	26			
МДК.01.02	Технология производства сварных конструкций			Э				98	30	68	48			36	32		

МДК.01.03	Подготовительные и сварочные операции перед сваркой				Д 3			78	26	52	28				52		
МДК.01.04	Контроль качества сварных соединений				Д 3			54	18	36	26				36		
УП.01	Учебная практика				Д 3			288		288		36	72	72	108		
ПП.01	Производственная практика					Д 3		108		108							108
ПМ.02	Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом					Э к		802	36	766	56	0	0	0	78	292	396
МДК.02.01	Техника и технология ручной сварки (наплавки, резки) покрытыми электродами				Э			118	36	82	56				42	40	
УП.02	Учебная практика				Д 3			288		288					36	252	
ПП.02	Производственная практика					Д 3		396		396							396
ПМ.05	Газовая сварка (наплавка)					Э к		428	32	396	46	0	0	0	0	180	216
МДК.05.01	Техника и технология газовой сварки (наплавки)				Э			104	32	72	46				72		
УП.05	Учебная практика				Д 3			108		108					108		
ПП.05	Производственная практика					Д 3		216		216							216
ФК.00	Физическая культура				Д 3			84	42	42	40	0	0	0	0	42	0
ВСЕГО								5562	1386	4176	1482	594	828	594	828	612	720
	Промежуточная аттестация							144				18	18	18	36	18	36

ГИА	Государственная (итоговая) аттестация							108							108		
Консультации по 4 часа на человека в год																	
Государственная итоговая аттестация: выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа Государственная итоговая аттестация с 08.06.2020г. по 28.06.2020г. (всего <u>3</u> недели)									Дисц			12	12	12	13	6	
									УП	684		36	72	72	144	360	
									ПП	720		0	0	0	0	0	720
									З	5		1	2	2			
									ДЗ	24		4	3	1	7	6	3
									Э	15		1	2	2	5	2	3

3.2.3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии СПО ППКРС 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

№	Наименование	Номер кабинета, корпус,
	КАБИНЕТЫ	
1	Технической графики	№ 26 корпус 2
2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	общежитие корпус 2
3	Теоретических основ сварки и резки металлов	№18 корпус 2
	ЛАБОРАТОРИИ	№18 корпус 2
1	Материаловедения	№18 корпус 2
2	Электротехники и сварочного оборудования	№18 корпус 2
3	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений	№18 корпус 2
	МАСТЕРСКИЕ	корпус 2
1	Слесарная	корпус 2
2	Сварочная для сварки металлов	корпус 2
3	Сварочная для сварки неметаллических материалов	корпус 2
	ПОЛИГОНЫ	
1	Сварочный	
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС	
1	Спортивный зал	корпус 2
2	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	
3	Стрелковый тир	
	ЗАЛЫ	
1	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет	корпус 2
2	Актовый зал	

4. Пояснительная записка

Организация учебного процесса и режим занятий

Настоящий учебный план программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих образовательного учреждения среднего профессионального образования государственного бюджетного профессионального образовательного учреждения Новосибирской области «Бердский политехнический колледж» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии среднего профессионального образования (далее – СПО), утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 50 от «29» января 2016 г., зарегистрированного Министерством юстиции (рег. № 41197 от 24 февраля 2016 г.) по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается согласно учебному плану. Продолжительность учебной недели - 6 дней. Предусматривается группировка учебных занятий парами (90 мин с перерывом 5 минут внутри пары).

Максимальная учебная нагрузка студента - 54 часа и включает: 36 часов аудиторной нагрузки и 18 часов внеаудиторной нагрузки (самостоятельная работа).

Общая продолжительность каникул при освоении основной профессиональной образовательной программы составляет 12 недель на 1 курсе, 11 недель на 2 курсе и 2 недели на 3 курсе обучения.

Учебная практика и производственная практика проводятся при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются как концентрированно (производственная практика на предприятии), так и рассредоточено (учебная практика в слесарной и сварочных мастерских, производственное обучение в слесарной и сварочных мастерских), чередуясь с теоретическими занятиями.

Учебная практика реализуется рассредоточено (1 сем. - 6 часов в неделю - 6 недель; 2 сем. - 6 часов в неделю - 18 недель; 3 сем. - 2 часа в неделю - 1 неделя, 4 часа в неделю - 10 недель; 4 сем.- 8 часов в неделю - 4 недели, 10 часов в неделю - 9 недель, 12 часов в неделю - 6 недель, 14 часов в неделю - 1 неделя, 16 часов в неделю - 1 неделя, 22 часа в неделю - 1 неделя; 5 сем.- 12 часов в неделю - 1 неделя, 16 часов в неделю - 8 недель, 22 часа в неделю - 4 недели, 24 часа в неделю - 4 недели; 6 сем.- 0 часов - всего 686 часов) в рамках освоения профессиональных модулей.

Производственная практика проводится концентрированно на основе прямых договоров, заключенных между колледжем и социальными партнерами в объеме 20 недель в 6 семестре после прохождения теоретического обучения ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.05.

Текущий контроль знаний включает в себя устную и письменную проверку знаний, контрольные работы, тестовый контроль, рейтинговую

систему оценивания, практическую проверку при выполнении практических, лабораторных работ.

В процессе обучения преподаватели проводят групповые и индивидуальные консультации в устной или письменной форме. Групповые консультации проводятся в рамках подготовки к промежуточной и итоговой аттестации, в рамках выполнения выпускной квалификационной работы, когда рассматривается широкий круг вопросов общего характера.

Индивидуальные консультации проводятся в основном в рамках выполнения выпускной квалификационной работы, когда необходим дифференцированный подход к каждому отдельному обучающемуся.

Виды самостоятельной работы студентов - выполнение домашнего задания, конспектирование, самостоятельное изучение отдельных тем и разделов по дисциплине, подготовка рефератов и электронных презентаций по темам, заданным преподавателем, подготовка к выполнению и защите практических и лабораторных работ, самостоятельная работа над выполнением выпускной квалификационной работы.

Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

оценка уровня освоения дисциплин;

оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» сформирован в соответствии с «Разъяснениями по реализации федерального государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального или среднего профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального и среднего профессионального образования» (Письмо Департамента профессионального образования Минобрнауки России от 03.02.2011 № 1) в соответствии с перечнем профессий НПО (приказ Минобрнауки России от 29.октября.2013 г. № 1199 и приложению № 1 к приказу Министерства образования и науки РФ от 05 июня 2014 г. № 632) по техническому профилю.

Учебное время, отведенное на теоретическое обучение (2052 часа), распределяется на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла на основе Рекомендаций Минобрнауки России, 2011. При этом на ОБЖ отводится 72 часов (приказ Минобрнауки России от 20.09.2008 г. № 241), на физическую культуру - по три часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. № 889).

На основании приказа Министра обороны Российской Федерации и Министерства образования и науки Российской Федерации от 24.02.2010

№ 96/134 «Об утверждении Инструкции об организации обучения граждан Российской Федерации начальным знаниям в области обороны и их подготовки по основам военной службы в образовательных учреждениях среднего (полного) общего образования, образовательных учреждениях начального профессионального и среднего профессионального образования и учебных пунктах» после изучения дисциплины «Безопасность жизнедеятельности» проводятся учебные сборы (ОВС).

Формирование вариативной части ППКРС

Объем вариативной части по ФГОС составляет **324** часа, в том числе обязательных учебных занятий – **216** часов, для реализации общеобразовательного цикла основной профессиональной программы среднего профессионального образования на базе основного общего образования составляет 270 часов, в том числе обязательных учебных занятий – 180 часов. Часы вариативной части выделены для углубления знаний и умений, устойчивого формирования компетенций необходимых работнику, современного производства.

Часы вариативной части распределены следующим образом:

Индекс	Наименование ОП и МДК	Количество во часов
ОУД.01	Русский язык и литература	15 часов
ОУД.03	Математика	75 часов
ОУД.08	Физика	48 часов
ОУД.11	Биология	42 часа
ОП.00	Общепрофессиональный цикл ещё	22 часа
	Этика деловых отношений и адаптация выпускника на рынке труда	36 часов
ПП.00	Профессиональные модули	158 часов
	Итого	396 часов

Часы вариативной части выделены для углубления знаний и умений, устойчивого формирования компетенций необходимых работнику, современного производства.

Распределение часов, выделенных на проведение консультаций

Консультации для обучающихся предусматриваются по 100 часов на каждый учебный год – всего 250 час. На консультирование выпускной квалификационной работы затрачивается 1 час на обучающегося. Остающиеся часы распределяются на проведение консультаций по учебным дисциплинам, изучение которых завершается дифференцированным зачетом или экзаменом пропорционально объему учебных дисциплин. Распределение часов, выделенных на проведение консультаций, подлежит ежегодному пересмотру в

зависимости от численного состава учебных групп.

Организация текущей и промежуточной аттестации

Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Для аттестации обучающихся на соответствие их персональных достижений поэтапным требованиям соответствующей ОПОП (текущая и промежуточная аттестация) создаются фонды оценочных средств, для промежуточной аттестации разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением самостоятельно, а для государственной итоговой аттестации – разрабатываются и утверждаются образовательным учреждением после предварительного положительного заключения работодателей.

Образовательным учреждением создаются условия для максимального приближения программ текущей и промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам и междисциплинарным курсам профессионального цикла к условиям их будущей профессиональной деятельности – для чего, кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса), в качестве внешних экспертов привлекаются работодатели, преподаватели, читающие смежные дисциплины.

Проведение зачета, дифференцированного зачета осуществляется за счет часов, отводимых на дисциплину.

К экзамену по дисциплине или междисциплинарному курсу допускаются обучающиеся, полностью выполнившие все лабораторные работы и практические задания по данной дисциплине или междисциплинарному курсу.

Промежуточная аттестация в форме экзамена проводится в день, освобожденный от других форм учебной нагрузки. Проведение экзамена осуществляется за счет дней, отводимых ФГОС на промежуточную аттестацию. Промежуточная аттестация может проводиться как концентрированно, так и рассредоточено, по мере завершения освоения дисциплин, МДК и модулей. На проведение каждого экзамена выделяется количество часов из расчета 15 мин. на одного обучающегося.

Промежуточная аттестация проводится концентрированно (сессией) или по мере освоения дисциплин, МДК и модулей в соответствии с графиком аттестаций. Общее количество недель промежуточной аттестации составляет – 4 недели. Формы и процедуры текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по каждой дисциплине и профессиональному модулю разрабатываются образовательным учреждением и доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения.

Система оценок включает в себя следующие показатели: текущий контроль предусматривает оценки «отлично» (5), «хорошо» (4), «удовлетворительно» (3), «неудовлетворительно» (2); промежуточная аттестация в форме зачета предусматривает оценки

«зачет», «незачет»;
промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета предусматривает оценки «отлично» (5), «хорошо» (4), «удовлетворительно» (3), «неудовлетворительно» (2);
промежуточная аттестация в форме экзамена предусматривает оценки «отлично» (5), «хорошо» (4), «удовлетворительно» (3), «неудовлетворительно» (2);
промежуточная аттестация в форме экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю предусматривает оценку «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен», в зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».

Организация учебной и производственной практики

Учебная практика проводится в учебных мастерских колледжа. Учебная практика реализуется, рассредоточено в процессе освоения профессиональных модулей.

Учебная практика реализуется рассредоточено (1 сем. - 6 часов в неделю - 6 недель; 2 сем. - 6 часов в неделю - 18 недель; 3 сем. - 2 часа в неделю - 1 неделя, 4 часа в неделю - 10 недель; 4 сем.- 8 часов в неделю - 4 недели, 10 часов в неделю - 9 недель, 12 часов в неделю - 6 недель, 14 часов в неделю - 1 неделя, 16 часов в неделю - 1 неделя, 22 часа в неделю - 1 неделя; 5 сем.- 12 часов в неделю - 1 неделя, 16 часов в неделю - 8 недель, 22 часа в неделю - 4 недели, 24 часа в неделю - 4 недели; 6 сем.- 0 часов - всего 666 часов) в рамках освоения профессиональных модулей.

Производственная практика проводится концентрированно на основе прямых договоров, заключенных между колледжем и социальными партнерами в объеме 20,5 недели в 6 семестре после прохождения теоретического обучения ПМ.01, ПМ.02 и ПМ.05.

По окончании изучения ПМ и прохождения производственной практики студент сдает экзамен (квалификационный) по каждому профессиональному модулю.

Введение новых дисциплин и увеличению времени на освоение профессиональных модулей направлено на удовлетворение потребностей работодателей и личностных наклонностей обучающихся в сфере профессиональных интересов, что позволит обучающемуся сформироваться конкурентоспособным специалистом, востребованном на рынке труда региона.

Формы проведения государственной итоговой аттестации

Форма и условия проведения государственных аттестационных испытаний доводится до сведения студентов не позднее шести месяцев до начала итоговой аттестации.

Необходимым условием допуска к государственной итоговой аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и

прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.

Государственная итоговая аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (ВКР). Обязательное требование – соответствие тематики ВКР содержанию одного или нескольких профессиональных модулей. Требования к содержанию, объему и структуре ВКР определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной итоговой аттестации выпускников по программам подготовки квалифицированных рабочих, утвержденного Приказом Министерства образования и науки Российской Федерации (Минобрнауки России) № 968 г. «Об утверждении Порядка проведения государственной итоговой аттестации по образовательным программам среднего профессионального образования» от 16 августа 2013 г.

Защита ВКР проводится на открытом заседании государственной экзаменационной комиссии.

Продолжительность защиты не должна превышать 45 минут.

Процедура защиты включает:

- доклад студента (не более 20 минут);
- ответы студента на вопросы членов комиссии;
- чтение отзыва и рецензии.

Критерии оценки выпускной квалификационной работы и ее защиты. Каждым членом государственной экзаменационной комиссии (ГЭК) результаты защиты ВКР на заседании ГЭК оцениваются по принятой балльной системе по следующим показателям:

1. актуальность темы;
2. оценка методики исследований;
3. оценка теоретического содержания работы;
4. разработка мероприятий по реализации работы;
5. апробация и публикация результатов работы;
6. внедрение;
7. качество выполнения ВКР;
8. качество доклада на заседании ГЭК;
9. правильность и аргументированность ответов на вопросы;
10. эрудиция и знания в области профессиональной деятельности;
11. свобода владения материалом ВКР.

Суммарный балл оценки ГЭК определяется как среднее арифметическое из баллов оценки членов ГЭК и рецензента. Указанный балл округляется до ближайшего целого значения.

При значительных расхождениях в баллах между членами ГЭК оценка ВКР и ее защиты определяется в результате закрытого обсуждения на заседаниях ГЭК.

При балле 2 выставляется оценка «неудовлетворительно», требующая переработку ВКР и ее повторную защиту.

При балле 3 –оценка «удовлетворительно».

При балле 4 –оценка «хорошо».

При балле 5 –оценка «отлично».

При равном числе голосов председатель ГЭК обладает правом решающего голоса.

На основании характеристики с места прохождения производственной практики и отзыва мастера производственного обучения о результатах прохождения учебной практики обучающемуся присваивается 4 или 5 квалификационный разряд по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))».

Ход заседания ГЭК протоколируется. В протоколе фиксируются: итоговая оценка выпускной квалификационной работы и присвоенный квалификационный разряд, вопросы и особое мнение членов комиссии.

3.3. Годовой календарный учебный график

Годовой календарный учебный график ОПОП

подготовки квалифицированных рабочих, служащих

по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

представлен на сайте

3.1. ПРОГРАММЫ УЧЕБНЫХ ДИСЦИПЛИН И ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ОПОП по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки)» (Приложение 1)

1. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ЦИКЛА

1. Программа ОУД.01 Русский язык и литература
2. Программа ОУД.02 Иностранный язык
3. Программа ОУД.03 Математика
4. Программа ОУД.04 История
5. Программа ОУД.05 Физическая культура
6. Программа ОУД.06 Основы безопасности жизнедеятельности
7. Программа ОУД.03 Информатика
8. Программа ОУД.08 Физика
9. Программа ОУД.09 Химия
10. Программа ОУД.05 Обществознание
11. Программа ОУД.11 Биология
12. Программа ОУД.12 География
13. Программа ОУД. 13 Экология

2. ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИН ОБЩЕПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

1. Программа ОП.01 Основы инженерной графики
2. Программа ОП.03 Основы электротехники
3. Программа ОП.04 Основы материаловедения
4. Программа ОП.05 Допуски и технические измерения
5. Программа ОП.06 Основы экономики
6. Программа ОП.07 Безопасность жизнедеятельности
7. Программа ОП.08 Этика деловых отношений и адаптация выпускника на рынке труда

3. ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНЫХ МОДУЛЕЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЦИКЛА

1. ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы и контроль качества сварных швов после сварки

- МДК.01.01 Основы технологии сварки и сварочное оборудование
- МДК.01.02 Технология производства сварных конструкций
- МДК.01.03 Подготовительные и сварочные операции перед сваркой
- МДК.01.04 Контроль качества сварных соединений

2. ПМ.02 Ручная дуговая сварка (наплавка, резка) плавящимся покрытым электродом

- МДК.02.01 Техника и технология ручной сварки (наплавки, резки)
покрытыми электродами

3. ПМ.05 Газовая сварка (наплавка)

- МДК.05.01 Техника и технология газовой сварки (наплавки)

4.Ф.К.00 Физическая культура

3.5.Фонд оценочных средств

Фонд оценочных средств ОПОП ГБПОУ НСО «БПК» содержит электронные и бумажные тестовые задания, вопросы для дифференцированного зачета, МДК и квалификационному экзамену по модулю. Все материалы находятся у преподавателей специальных дисциплин и мастеров производственного обучения.

4.Материально-техническое обеспечение реализации основной профессиональной образовательной программы

Учебно-материальная база ОПОП ГБПОУ НСО «БПК» реализации ОПОП подготовки квалифицированных рабочих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

№	Кабинет, лаборатория, мастерская	Оборудование	Заведующий
	КАБИНЕТЫ		
№ 26 корпус 2	Технической графики	1.Компьютер с лицензионным программным обеспечением – 1шт 2.Проектор - 1шт. 3.Интерактивная доска-1шт.	Непей-пиво Е.И.
общежитие корпус 2	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда	1.Компьютер в комплекте с лицензионным программным обеспечением – 1шт. 2.Мультимедиа проектор – 1шт. 3.Цифровые образовательные ресурсы – 12 шт. 4.Электронный тир ИЛТ - 110 «Кадет-1» – 1 шт. 5.Учебные автоматы АК-74 – 7 шт. 6.Винтовки пневматические – 4 шт. 7.Общевойсковой защитный комплект (ОЗК) – 4 шт. 8.Противогазы ГП-5 – 30 шт. 9.Респираторы Р-2 – 2 шт. 10.Респираторы «Алина 200 АВК» – 1шт. 11.Индивидуальный противохимический пакет	Желудков И

		<p>ИПП II – 1 шт. 14.Перевязочный пакет медицинский ИПП- I – 2 15.Сумка санитарная со спец укладкой – 1 шт. 16.Носилки плащевые МЧС – 1 шт. 17.Аптечка индивидуальная АИ-2 – 1 шт. 18.Жгут кровоостанавливающий резиновый типа «Эсмарха» - 1 шт. 19.Комплект принадлежностей для оказания первой медицинской помощи – 1 шт. 20.Огнетушитель (учебный) – 1 шт.</p>	
№ 18 корпус 2	Теоретических основ сварки и резки металлов	<p>1.Компьютер – 1 шт. 2.Мультимедиа проектор – 1 шт. 3.Тренажер сварщика (ТСВ-01) - 3 шт. 4.Учебный стенд-тренажер «Сварочные работы» в количестве -1 шт.</p>	Перепечина Л.В.
	ЛАБОРАТОРИИ		
№ 18 корпус 2	Материаловедение	<p>1.Компьютер – 1 2.Мультимедиа проектор – 1 3.Электронные плакаты</p>	Перепечина Л.В.
№ 12 корпус 1	Электротехники и автоматизации производства	<p>1.Электродвигатели -25 шт. 2.Контакты- 50 шт. 3.Магнитные пускатели-50 шт. 4.Кнопочные станции- 50 шт. 5.Автоматические выключатели – 25 шт. 6.Электросчётчики – 25 шт. 7. Компьютер – 1 шт. 8. Принтер- 1 шт.</p>	Ястребов А.А.
№ 18 корпус 2	Испытания материалов и контроля качества сварных соединений	<p>1.Компьютер – 1 шт. 2.Мультимедиа проектор – 1 шт. 3.Тренажер сварщика (ТСВ-01) - 3 шт.</p>	Перепечина Л.В.

		4. Учебный стенд-тренажер «Сварочные работы» в количестве -1 шт.	
	МАСТЕРСКИЕ		
корпус 2	Слесарная	1. Станок вертикально-сверлильный-1 шт 2. Станок сверлильный Энкор Корвет-41 10241-1 шт 3. Станок сверлильный Энкор Корвет-42 10242-1 шт 4. Стол поворотный-1 шт 5. Тиски слесарные, 100мм, поворотные, -5 шт 6. Верстак с тесками слесарный (производственные) -1 шт	Рыльский М.В.
корпус 2	Сварочная	1. Трансформаторы ТД-317-5 шт. 2. Инверторы постоянного тока -5 шт. 3. Полуавтоматы – 3 шт. 4. Источник питания аргодуговой сварки – 1 шт. 5. Эл. угло-шлиф. машина Bosch GWS 1400(болгарка) – 3 шт. 6. Заточной станок – 1 шт. 7. Сверлильный станок – 2 шт. 8. Инструменты и приспособления для выполнения сварочных работ (пассатижи, металлические щетки, шлакоотделители, мет. уголки и линейки, чертилки, напильники)	Рыльский М.В.
	ПОЛИГОНЫ		
	Сварочный		
	СПОРТИВНЫЙ КОМПЛЕКС		
корпус 2	Спортивный зал	1. Мячи волейбольные – 8 шт. 2. Мячи баскетбольные – 8 шт. 3. Мячи футбольные - 6 4. Турник - 2 5. Стол теннисный – 1 шт.	Кузнецов И.И.

		6.Сетка волейбольная – 1 шт. 7.Гранаты учебные, ядра – 6 шт. 8. Гимнастические снаряды -4 шт.	
	Открытый стадион широкого профиля с элементами полосы препятствий	1.Турник – 1 шт. 2.Брусья – 1 шт. 3.Футбольные ворота – 2 шт. 4.Баскетбольные щиты – 2 шт.	Кузнецов И.И.
	Стрелковый тир		
	ЗАЛЫ		
	Библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет		
	Актный зал		

Степень оснащённости учебных кабинетов, учебных лабораторий и учебно-производственных мастерских для реализации ОПОП подготовки квалифицированных рабочих, служащих по профессии 15.01.05 «Сварщик (ручной и частично механизированной сварки (наплавки))»

5. Оценка результатов освоения основной профессиональной образовательной программы

5.1. Контроль и оценка достижений обучающихся

С целью контроля и оценки результатов подготовки и учета индивидуальных образовательных достижений обучающихся применяются:

1. входной контроль;
2. текущий контроль;
3. рубежный контроль;
4. промежуточная аттестация;
5. итоговый контроль.

Правила участия в контролируемых мероприятиях и критерии оценивания достижений обучающихся определяются Положением о контроле и оценке достижений обучающихся.

Входной контроль

Назначение входного контроля состоит в определении способностей обучающегося и его готовности к восприятию и освоению учебного материала. Входной контроль, предваряющий обучение, проводится в форме устного опроса, тестирования, письменного экзамена, по выбору преподавателя.

Текущий контроль

Текущий контроль результатов подготовки осуществляется преподавателем в процессе проведения практических занятий и лабораторных работ, а также выполнения индивидуальных домашних заданий или в режиме тренировочного тестирования в целях получения информации о:

- выполнении обучаемым требуемых действий в процессе учебной деятельности;
- правильности выполнения требуемых действий;
- соответствии формы действия данному этапу усвоения учебного материала;
- формировании действия с должной мерой обобщения, освоения.

Может проводиться в ходе всех видов занятий в форме, избранной преподавателем или предусмотренной тематическим планом. Результаты текущего контроля отражаются в журнале учета учебных занятий и используются учебной частью, руководством колледжа для оперативного управления образовательным процессом.

На всех видах учебных занятий необходимо по возможности контролировать степень усвоения учебного материала всеми студентами, при этом на практических видах занятий не должен оставаться без оценки, как правило, ни один обучающийся.

Инструментарий контроля приведен в таблице.

Тип оценочного средства	Функциональная принадлежность оценочного средства
Проектное задание	Выполнение проекта (исследовательский, обучающий, сервисный, социальный, творческий, рекламно-презентационный т.п.)
Реферативное задание	выполнение реферата
Расчетное задание	Контрольная работа, индивидуальное домашнее задание, лабораторная работа, практические занятия
Поисковое задание	
Аналитическое задание	
Графическое задание	
Задание на программирование	
Тест	Тестирование
Практическое задание	Лабораторная работа, практические занятия
Ролевое задание	Деловая игра
Исследовательское задание	Исследовательская работа

Рубежный контроль

Рубежный контроль является одним из эффективных способов привития необходимости систематической работы студентов над изучением учебного материала.

Он позволяет:

1. Определить качество учебной работы путем личного наблюдения и отслеживания ее состояния со стороны преподавательского состава.
2. Активизировать личную самостоятельную работу студента по регулярному, глубокому и качественному изучению материала дисциплины.
3. Повысить ответственность обучаемых за состоянием дел с текущей успеваемостью, определить слабые стороны их деятельности и выдать практические рекомендации каждому студенту по своевременному устранению недостатков.

Результаты рубежного контроля используются для оценки достижений обучающихся и коррекции процесса обучения

Промежуточная аттестация

Промежуточная аттестация обучающихся имеет целью определить степень достижения учебных целей по учебной дисциплине, профессиональному модулю и проводится в форме зачетов, экзаменов, защиты отчетов по производственной практике. Формы промежуточной аттестации устанавливаются учебным планом.

Все формы контроля наряду с традиционными формами могут предусматривать компьютерное тестирование (проверку знаний, умений и навыков) обучающихся по специальным программам.

Результаты контроля промежуточной аттестации в зависимости от формы

предусматривает следующую систему оценок:

промежуточная аттестация в форме зачета предусматривает оценки «зачет», «незачет»;

промежуточная аттестация в форме дифференцированного зачета предусматривает оценки «отлично» (5), «хорошо» (4), «удовлетворительно» (3), «неудовлетворительно» (2);

промежуточная аттестация в форме экзамена предусматривает оценки «отлично» (5), «хорошо» (4), «удовлетворительно» (3), «неудовлетворительно» (2);

1. промежуточная аттестация в форме экзамена (квалификационного) по профессиональному модулю предусматривает оценку «вид профессиональной деятельности освоен / не освоен», в зачетной книжке запись будет иметь вид: «ВПД освоен» или «ВПД не освоен».

Итоговый контроль

2. Итоговый контроль результатов подготовки обучающихся осуществляется ГЭК и проводится в соответствии с Положением об итоговой государственной аттестации выпускников.

5.2. Порядок выполнения и защиты выпускной квалификационной работы

Выпускная квалификационная работа – выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа. Обязательное требование – соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей; выпускная практическая квалификационная работа должна предусматривать сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС. Требования к содержанию, объему и структуре выпускной квалификационной работы определяются образовательным учреждением на основании порядка проведения государственной (итоговой) аттестации выпускников по программам подготовки квалифицированных рабочих, утвержденному федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере образования.

Защита ВКР проводится на открытом заседании ГЭК.

5.3. Организация итоговой государственной аттестации выпускников

Проводится в соответствии с Положением об итоговой государственной аттестации выпускников.

Итоговая аттестация выпускников колледжа по программе подготовки квалифицированных рабочих проводится по окончании ступени или курса обучения, имеющих профессиональную завершенность, и заключается в определении соответствия уровня подготовки выпускников требованиям государственных образовательных стандартов с последующей выдачей документа государственного образца об уровне образования и квалификации.

В Положении определены:

- состав аттестационной комиссии и ее функции;
- содержание итоговой аттестации;
- порядок проведения итоговой аттестации и хранения документов.